Translation of the attached sheet (Japanese text portions only)

Background Art Information

Patent No./Publication Inventor(s)/Author(s) Date etc

 	tor(s)/Author(s)	Date etc		
Jpn. Pat. Appln. KO	•			
November 11, 1997; "I	ouble-Layer	ed Optical Di	isk"; Pionee	r Electronic
Corporation				
*Concise Explanation				·
This publication des	cribes a doul	ble-layered o	ptical disk,	more
particularly to a reflec	ting film ada	apted for use	with a blue	laser. The
structure the publicati				
the present invention.	The forme	r is inferior to	the latter	in terms of
the characteristics the	y show and t	the ease with	which they	are
manufactured.				
				· ·
*Concise Explanation				
				<u> </u>
		•		
*Concise Explanation				·
			· ·	
Prior Applications of Inve			Toshiba (As Agent	signee) memo
Application No. Toshil	a Reference	Country	Vicent	memo
Inventor(s)				
Signature & Date				
	· · · · ·		<u> </u>	
			-'a information	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Patent engineer's comment on in				mod to in the
Jpn. Pat. Appln. KC	•	_	3270 (refer	red to in the
specification of the pro	esent inventi	on)		
*				,
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
Checked by		D	ated	
Tos	hiba Reference	Japanese Agent	's Ref sh	leet
				<u> </u>

Also published as:

園 US6009070 (A1)

DOUBLE LAYER OPTICAL DISK

Patent number:

JP9293270

Publication date:

1997-11-11

Inventor:

HIGUCHI TAKANOBU; JINNO CHISE

Applicant:

PIONEER ELECTRON CORP

Classification:

- international:

G11B7/24

- european:

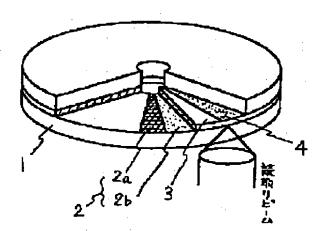
Application number:

JP19960127848 19960424

Priority number(s):

Abstract of JP9293270

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a double layer optical disk small in wavelength dependency, capable of precisely and stably reading each layer even if a pickup constituted of optical beam having different wavelength is used. SOLUTION: In the double layer optical disk formed by laminating a 1st reflection layer 2 carrying 1st information, a spacer layer 3 and a 2nd reflection layer 4 carrying 2nd information successively on a light transmissive substrate having a prescribed refractive index and constituted so as to enable to read the 1st and the 2nd information by the optical pickup, the 1st reflection layer is formed by laminating a metallic layer composed of a metallic thin film and a dielectric layer composed of a dielectric having higher refractive index 1 than the substrate.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号

特開平9-293270

技術表示箇所

(43)公開日 平成9年(1997)11月11日

(51) Int.Cl.8

G11B 7/24

酸別記号 522 庁内整理番号 8721-5D FI G11B 7/24

_ _

522F

審査請求 未請求 請求項の数6 FD (全 13 頁)

(21)出願番号

特願平8-127848

(22)出廟日

平成8年(1996) 4月24日

(71)出願人 000005016

パイオニア株式会社

東京都目黒区目黒1丁目4番1号

(72)発明者 樋口 隆信

埼玉県鶴ヶ島市富士見6丁目1番1号 パ

イオニア株式会社総合研究所内

(72)発明者 神野 智施

埼玉県鶴ヶ島市富士見6丁目1番1号 パ

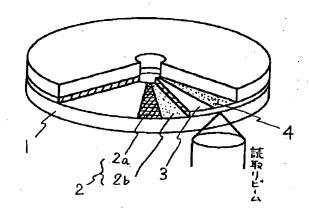
イオニア株式会社総合研究所内

(54) 【発明の名称】 2層光ディスク

(57) 【要約】

【課題】 波長依存性が少なく、異なる波長を有する光 ビームで構成されたピックアップを用いても正確にしか も安定して各層を読取ることのできる2層光ディスクを 提供することを目的とする。

【解決手段】 所定の屈折率を有する透光性の基板上に、第1の情報を担持する第1の反射層、スペーサ層、第2の情報を担持する第2の反射層、が順次積層され、第1及び第2の情報を光ピックアップにより読取り可能に構成される2層光ディスクにおいて、第1の反射層は、金属薄膜からなる金属層及び、基板より高い屈折率を有する誘電体からなる誘電体層、が積層されて形成されることを特徴とする。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 所定の屈折率を有する透光性の基板上に、第1の情報を担持する第1の反射層、スペーサ層、第2の情報を担持する第2の反射層、が順次積層され、前記第1及び第2の情報を光ピックアップにより読取り可能に構成される2層光ディスクにおいて、

前記第1の反射層は、金属薄膜からなる金属層及び、前 記基板より高い屈折率を有する誘電体からなる誘電体 層、が積層されて形成されることを特徴とする2層光デ ィスク。

【請求項2】 所定の屈折率を有する透光性の基板上に、第1の情報を担持する第1の反射層、スペーサ層、第2の情報を担持する第2の反射層、が順次積層され、前記第1及び第2の情報を光ピックアップにより読取り可能に構成される2層光ディスクにおいて、

前記第1の反射層は、前記基板とほぼ同一の屈折率を有する誘電体からなる第1の誘電体層及び、金属薄膜からなる金属層及び、前記基板より高い屈折率を有する誘電体からなる第2の誘電体層、が積層されて形成されることを特徴とする2層光ディスク。

【請求項3】 前記第1の誘電体層を構成する誘電体は、金属硫化物、又は金属酸化物、又は金属フッ化物、又はこれらの混合体、からなることを特徴とする請求項1又は2記載の2層光ディスク。

【請求項4】 前記金属薄膜の材料は、A1、Au、Cu、Ni、Pt、Zn、Ag、の金属又は、前記金属のいずれかを主たる成分とする合金あるいは混合物から選択されることを特徴とする請求項<math>1又は2又は3記載の2層光ディスク。

【請求項5】 所定の屈折率を有する透光性の基板上に、第1の情報を担持する第1の反射層、スペーサ層、第2の情報を担持する第2の反射層、が順次積層され、前記第1及び第2の情報を光ピックアップにより読取り可能に構成される2層光ディスクにおいて、

前記第1の反射層は、前記基板より高い屈折率を有する 誘電体からなる第1の誘電体層及び、Ag単体又はAg を主たる成分とする合金あるいは混合物の薄膜からなる 層、が積層されて形成されることを特徴とする2層光ディスク。

【請求項6】 所定の屈折率を有する透光性の基板上に、第1の情報を担持する第1の反射層、スペーサ層、第2の情報を担持する第2の反射層、が順次積層され、前記第1及び第2の情報を光ピックアップにより読取り可能に構成される2層光ディスクにおいて、

前記第1の反射層は、前記基板より高い屈折率を有する 誘電体からなる第1の誘電体層及び、Ag単体又はAg を主たる成分とする合金あるいは混合物の薄膜からなる 層及び、前記基板とほぼ同一の屈折率を有する誘電体か らなる第2の誘電体層、が積層されて形成されることを 特徴とする2層光ディスク。 2

【発明の詳細な説明】

[0001]

[0001]

[0002]

【産業上の利用分野】本発明は、情報を坦持するピット またはグルーブを有する反射層が多層に形成された再生 用光ディスクに関し、特に反射層の層構造に関する。

[0003]

[0002]

[0004]

【従来の技術】従来、情報を坦持するピットまたはグル ーブを有する反射層を多層に形成して、片面側から各層 に対応する情報を光学的に読み出す多層光ディスクが知 られている。多層光ディスクには例えば図8に示すよう な2層光ディスクがある。図8は、従来の2層光ディス クの一部を内部の主要構成と共に示した概略構造図であ る。同図に示すように、2層光ディスクは、透明な合成 樹脂を射出成形し所定の厚さの円盤上に形成される透光 性基板101の片面上に、第1の情報に対応するピット またはグルーブ形状の図示しない凹凸が、螺旋状又は同 心円状に形成され、さらに透光性基板101上を、所定 の反射率および透過率を有する半透明の薄膜が凹凸に密 着するように被覆形成されている。このため半透明の薄 膜は、凹凸に沿った形状を有し、第1の情報を坦持する ピットまたはグルーブを有する反射層102を構成して いる。

[0005]

【0003】反射層102上には、透光性を有する紫外線硬化型樹脂等を用いて所定の厚さのスペーサ層103が積層されていて、さらにその上には反射率の高い金属薄膜からなる反射層104が積層形成されている。反射層104と密着するスペーサ層103の表面には、第2の情報に対応するピットまたはグルーブ形状の図示しない凹凸が、螺旋状又は同心円状に形成されていて、反射層104が凹凸に密着するように被覆形成されている。このため反射層104は、凹凸に沿った形状を有し、第2の情報を坦持するピットまたはグルーブを有している。

【0006】また、反射層104上には基板105が形成されている。

[0007]

【0004】2層光ディスクを形成する別の方法は、透光性101の片面上に、第1の情報に対応するピット又はグループ形状の図示しない凹凸が、螺旋状又は同心円状に形成され、さらに透光性基板101上を、所定の反射率及び透過率を有する半透明の薄膜が凹凸に密着するように被覆形成されている。このため、半透明の薄膜は、凹凸に沿った形状を有し、第1の情報を担持するピット又はグループを有する反射層102を構成している。

[0008]

【0005】また、基板105の片面上には、第2の情 報に対応するピット又はグルーブ形状の図示しない凹凸 が、螺旋状又は同心円状に形成され、さらに反射層10 2に比較して反射率の高い金属薄膜からなる反射層10 4が、基板105上の凹凸に密着するように被覆形成さ れている。このため、反射層102と同じく、反射層1 04は、第2の情報を担持するピット又はグルーブを有 している。

【0009】さらに、反射層で被覆された2つの基板 は、透光性を有する紫外線硬化樹脂等を用いて接着さ れ、所定の厚さのスペーサ層103を形成している。

[0010]

【0006】2層光ディスクは以上のように形成され、 図9に示すように、図示しない光ピックアップを用い て、透光性基板101側から1層目を読取る場合は、光 ピックアップの読取りビームを、中間反射膜である反射 層102上に合焦させ、反射層102上に形成されたピ ットまたはグルーブによって変調された反射光を読取っ ている。また2層目を読取る場合は、光ピックアップの 20 読取りビームを反射層102を透過させて反射層104 上に合焦させ、反射層104上に形成されたピットまた はグルーブによって変調された反射光が再び反射層10 2を透過して得られる光を読取っている。図9は、図8 における2層光ディスクの各反射層を光ピックアップの 読取りビームが読取る場合の光ビームの経路を、各反射 層の拡大断面図において示した図である。

[0011]

【0007】2層光ディスクはこのように2層目を読取 る場合は、読取りビームの照射経路において、1層目を30 2回通過するので、同一の光ピックアップの読取りビー ムによって各層の情報を読取る場合には、1層目の反射・ 層はできるだけ透過損失が少なく反射効率のよい薄膜に 形成するのが望ましく、このことから、中間反射膜であ る1層目の反射層は、主として厚さ15nm程度の金薄 膜で形成され、2層目の反射層は、例えばアルミニウム 等を用いて形成し、650nm付近の波長のレーザ光で 構成される読取りビームで各層の情報を読取り再生して いた。

[0012]

【0008】したがって、2層光ディスクは、ディスク の両面をひっくり返すことなく2層に記録された情報を 適宜選択して読取ることができるので、情報が高密度に 記録され、しかも、1つの光ピックアップを用いて2層 に渡って記録された情報を瞬時に再生することができ る。

[0013]

【0009】近年、情報の高密度化に伴い、このような 多層光ディスクにおいても、さらに各反射層により多く の情報を担持させるため、各反射層において螺旋状又は50 担持する第1の反射層、スペーサ層、第2の情報を担持

同心円状配列されるピット又はグルーブが、従来よりも 小形にしかも高密度に形成される多層光ディスクが要求 されている。

【0014】このようなディスクの情報を精度良く読取 るには、これらのピットまたはグループ形状に応じて読 取りビームも波長の短いレーザ光を用いる必要がある。

[0015]

【0010】しかしながら、従来の2層光ディスクの反 射層に用いた金薄膜によってこれら高密度のピット又は グループを形成し情報を担持させて、従来よりも波長の 短いレーザ光を用いた読取りビームによって情報を読取 ろうとした場合に、金薄膜の反射率や透過率等の光学特 性は波長依存性が大きいため、正確に読取ることができ ず、反射率や透過率が大きくくずれて2層光ディスクの 1層目が中間反射膜としての機能を果たさなくなるとい う問題があった。

[0016]

【0011】また、中間反射膜に誘電体多層膜を用いた 場合、1波長につき3層程度の誘電体を積層するように 形成すれば所望の光学特性が得ることができる。即ち、 誘電体多層膜は、他の波長領域では透明なので、再生す る各波長ごとに最適化した誘電体多層膜を積層してゆけ ば、複数波長で使用可能な中間反射膜を得ることがで き、従来のように、650nm付近の波長のレーザ光を 用いてピットまたはグルーブを形成し、情報を読取るこ ともできるし、同一のディスクを、さらに短い波長のレ ーザ光を用いた読取りビームで情報を読取ることもでき る。

[0017]

【0012】ところが、誘電体多層膜の場合、膜の総厚 が千nm以上になるので、膜の形成工程が多く、成膜の 歩留まりが著しく低下すること、成膜時にクラックを生 じ易く、所望の反射率及び透過率を安定して得ることが できないこと、積層による実効的なピット形状の変化や 光学干渉等を生じて信号劣化を生じること、等の欠点が あるため実用に適さない、といった問題点があった。

[0018]

[0013]

[0019]

【発明が解決しようとする課題】本発明は上述の問題点 に鑑みなされたものであり、波長依存性が少なく、異な る波長を有する光ビームで構成されたピックアップを用 いても、正確にしかも安定して各層を読取ることのでき る2層光ディスクを提供することを目的とする。

[0020]

[0014]

[0021]

【課題を解決するための手段】請求項1記載の発明は、 所定の屈折率を有する透光性の基板上に、第1の情報を , į

する第2の反射層、が順次積層され、第1及び第2の情報を光ピックアップにより読取り可能に構成される2層光ディスクにおいて、第1の反射層は、金属薄膜からなる金属層及び、基板より高い屈折率を有する誘電体からなる誘電体層、が積層されて形成されることを特徴とする。

[0022]

【0015】また、請求項2記載の発明は、所定の屈折率を有する透光性の基板上に、第1の情報を担持する第1の反射層、スペーサ層、第2の情報を担持する第2の10反射層、が順次積層され、第1及び第2の情報を光ピックアップにより読取り可能に構成される2層光ディスクにおいて、第1の反射層は、基板とほぼ同一の屈折率を有する誘電体からなる第1の誘電体層及び、金属薄膜からなる金属層及び、基板より高い屈折率を有する誘電体からなる第2の誘電体層、が積層されて形成されることを特徴とする。

[0023]

【0016】また、請求項3記載の発明は、請求項1又は2記載の2層光ディスクにおいて、第1の誘電体層を20構成する誘電体は、金属硫化物、又は金属酸化物、又は金属フッ化物、又はこれらの混合体、からなることを特徴とする。

[0024]

【0017】また、請求項4記載の発明は、請求項1又は2又は3記載の2層光ディスクにおいて、金属薄膜の材料は、A1、Au、Cu、Ni、Pt、Zn、Ag、の金属又は、前記金属のいずれかを主たる成分とする合金あるいは混合物から選択されることを特徴とする。

[0025]

【0018】また、請求項5記載の発明は、所定の屈折率を有する透光性の基板上に、第1の情報を担持する第1の反射層、スペーサ層、第2の情報を担持する第2の反射層、が順次積層され、第1及び第2の情報を光ピックアップにより読取り可能に構成される2層光ディスクにおいて、第1の反射層は、基板より高い屈折率を有する誘電体からなる第1の誘電体層及び、Ag単体又はAgを主たる成分とする合金あるいは混合物の薄膜からなる層、が積層されて形成されることを特徴とする。

[0026]

【0019】また、請求項6記載の発明は、所定の屈折率を有する透光性の基板上に、第1の情報を担持する第1の反射層、スペーサ層、第2の情報を担持する第2の反射層、が順次積層され、第1及び第2の情報を光ピックアップにより読取り可能に構成される2層光ディスクにおいて、第1の反射層は、基板より高い屈折率を有する誘電体からなる第1の誘電体層及び、Ag単体又はAgを主たる成分とする合金あるいは混合物の薄膜からなる層及び、基板とほぼ同一の屈折率を有する誘電体からなる第2の誘電体層、が積層されて形成されることを特50

6

徴とする。

[0027]

[0020]

[0028]

【作用】本発明は以上のように構成したので、2層光ディスクの中間反射膜を、透光性基板よりも屈折率の高い 誘電体化合物からなる薄膜と、金属からなる薄膜との組 み合わせによって多層に形成することにより、反射率及 び透過率の波長依存性を低下させることができるので、 異なる波長の光ビームで構成されたピックアップを用い ても、2層光ディスクの各反射層に形成されるピットま たはグルーブが担持する情報を、正確にしかも安定して 光学的に読取ることができる。

[0029]

[0021]

[0030]

【発明の実施の形態】次に、本発明の一実施形態を図1 乃至図6に基づいて以下に説明する。図1は、本発明の一実施形態を示す2層光ディスクの一部を内部の主要構成と共に示した概略構造図である。同図において、2層光ディスクは、透明な合成樹脂を射出成形し所定の厚さの円盤上に形成される透光性基板1の片面上に、第1の情報に対応するピットまたはグルーブ形状の図示しない凹凸が、螺旋状又は同心円状に形成され、さらに透光性基板1上に、反射層2が積層形成されている。

[0031]

【0022】反射層2は、同図に示すように、金属からなる薄膜2a及び、透光性基板1よりも屈折率の高い誘電体によって形成された誘電体からなる薄膜2bが、透光性基板1上に密着するように積層されて形成されたものであり、薄膜2a、2bはそれぞれ透光性基板1上のピットまたはグループ形状の凹凸にそって被覆され、第1の情報を坦持するピットまたはグループを有する。

[0032]

【0023】反射層2を構成する薄膜2aの材料は、例えば、アルミニウム (A1)、金 (Au)、銅 (Cu)、ニッケル (Ni)、白金 (Pt)、亜鉛 (Zn)、銀 (Ag)等があり、特に反射層の反射率の下限を25%以上に設定する場合には、銀 (Ag)を用いることが望ましい。

【0033】また、上記各金属を主たる成分として酸化 又は腐食を防止するための他の元素を光学特性が著しく 変化しない範囲で添加した合金あるいは、金属混合物を 用いても良い。

[0034]

【0024】また、反射層2を構成する薄膜2bの材料は、ZnS、CeS等の金属硫化物、あるいは、TiO2、In2O3、ZrO2、ZnO、Bi2O3、CeO2、Eu2O3、HfO2、La2O3、Nd2O5、MoO3、MgO、Pr6O11、Sm2O3、

•

Sb2 O3、Sc2 O3、SnO3、SrTiO3、Ta2 O5、Y2 O3等の金属酸化物、あるいは、PbF2等の金属フッ化物等、あるいは、ITO(In2 O3+SnO2(5%))の様なこれらの混合物等からなる金属化合物からなり、透光性基板1に比べ比較的高い屈折率を有するものが望ましい。

[0035]

【0025】反射層2上には、透光性を有する紫外線硬化型樹脂等を用いて所定の厚さのスペーサ層3が積層されていて、さらにその上には反射率の高い金属薄膜から10なる反射層4が積層形成されている。反射層4と密着するスペーサ層3の表面には、第2の情報に対応するピットまたはグルーブ形状の図示しない凹凸が、螺旋状又は同心円状に形成されていて、反射層4が凹凸に密着するように被覆形成されている。このため反射層4は、凹凸に沿った形状を有し、第2の情報を坦持するピットまたはグルーブを有している。

【0036】また、反射層4上には基板5が形成されている。

[0037]

【0026】本発明の一実施形態を示す2層光ディスクは以上のように構成され、図示しない光ピックアップを用いて、従来の2層光ディスクと同様に、透光性基板側から1層目を読取る場合は、光ピックアップの読取りビームを、中間反射膜である反射層2に合焦させ、反射層2に形成されたピットまたはグルーブによって変調された反射光を読取っている。また2層目を読取る場合は、光ピックアップの読取りビームを反射層2を透過させて反射層4上に合焦させ、反射層4上に形成されたピットまたはグルーブによって変調された反射光が再び反射層302を透過して得られる光を読取っている。

[0038]

[0027]

[0039]

【実施例】次に、本発明の一実施形態の具体的構造を示 す各実施例を図2乃至図6に基づいて以下に説明する。 先ず、第1の実施例は、図2(a)に示すように、薄膜 2 a の材料に銀(Ag)を用い、薄膜2bの材料にZn Sを用いて、同図に示すように積層し、中間反射膜であ る反射層2を形成する。透光性基板1は、透光性を有す40 る合成樹脂等により形成されているが、若干の吸湿性を 有するため、薄膜2aが、透光性基板1からの水分や、 樹脂に含まれる残留モノマー等と反応して酸化または腐 食することを防止して反射層の初期の光学的性能を安定 保持するために、薄膜2aと透光性基板1の間にSiO 2 からなる薄膜6が形成されている。薄膜6は、透光性 基板1に近い屈折率を有するように、透光性基板1に用 いられる材料に応じて用いる材料が適宜選定される。し たがって、薄膜2aと透光性基板1の間に薄膜6が設け られていても、薄膜6は、透光性基板1の一部とみなす50

8

ことができるので、光学的影響を無視することができ る。

[0040]

【0028】また、図2(b)は第2の実施例であり、 反射層7は、図2(a)における反射層2で用いられる 薄膜2a、2bを透光性基板側からみて積層順を入れ替 えたものであり、薄膜7aは薄膜2aと同じ材料を用い て、また、薄膜7bは薄膜2bと同じ材料を用いて、そ れぞれ膜厚を最適な値に調整して形成したものであり、 透光性基板1上に2nSからなる薄膜7b、銀(Ag) からなる薄膜2aが順次積層されて形成されている。ま た、薄膜7aが、紫外線硬化型樹脂を用いたスペーサ層 3に含まれる水分や残留モノマー等の影響を受けないよ うに、薄膜7aとスペーサ層3の間にはSiO2からな る薄膜8が形成されている。薄膜8は、スペーサ層3に 近い屈折率を有するように、スペーサ層3に用いられる 材料に応じて用いる材料が適宜選定される。したがっ て、薄膜7aとスペーサ層3の間に薄膜8が設けられて いても、薄膜8は、スペーサ層3の一部とみなすことが できるので、光学的影響を無視することができる。

[0041]

【0029】図3は図2(b)における反射層7の薄膜7bに用いる2nSの膜厚を45nmとした場合の、薄膜7aの膜厚に対する光学特性を示したものであり、10、11はそれぞれ読取りビームに波長650nmのレーザ光を用いた場合の反射率及び透過率の特性曲線であり、12、13はそれぞれ読取りビームに波長450nmのレーザ光を用いた場合の反射率及び透過率の特性曲線である。

[0042]

【0030】また、図4は、図2(b)における反射層7の薄膜7aに用いる銀(Ag)の膜厚を12nmとした場合の、薄膜7bの膜厚に対する光学特性を示したものであり、14、15はそれぞれ読取りビームに波長650nmのレーザ光を用いた場合の反射率及び透過率の特性であり、16、17はそれぞれ読取りビームに波長450nmのレーザ光を用いた場合の反射率及び透過率の特性である。なお、薄膜8を形成するSiO2の厚さは、図3及び図4の場合、共に50nmで形成されている。

[0043]

【0031】図3、図4からわかるように、薄膜7aに用いる銀(Ag)の膜厚を約12nm~14nmに、薄膜7bに用いるZnSの膜厚を約45nm~60nm程度にそれぞれ設定することにより、読取りビームに用いるレーザ光の波長が650nm及び450nmのいずれを用いた場合においても、反射層7の反射率は約25%、透過率が65%程度となる。

[0044]

【0032】したがって、反射層4をアルミニウム(A

1) 等の反射率の高い材料を選定することによって、反 射層4、7を共に25~45%程度の高い反射率で設定 することができ、2層光ディスクに好適な反射層を形成 することができる。したがって、450nmと650n mの2波長の読取りビームにおいて、各反射層を安定し て正確に読取ることができる。

[0045]

【0033】また、図2(c)は第3の実施例であり、 薄膜9aの材料に金(Au)を用い、薄膜9bの材料に ZnSを用いて、同図に示すように透光性基板1上に順 10 次積層し、中間反射膜である反射層 9を形成する。

【0046】図5は、図2(c)における反射層9の薄 膜9bに用いるZnSの膜厚を60nmとした場合の、 薄膜9aの膜厚に対する光学特性を示したものであり、 18、19はそれぞれ読取りビームに波長650nmの レーザ光を用いた場合の反射率及び透過率の特性であ り、20、21はそれぞれ読取りビームに波長450 n mのレーザ光を用いた場合の反射率及び透過率の特性で ある。

[0047]

【0034】また、図6は、図2(c)における反射層 9の薄膜9aに用いる金(Au)の膜厚を10nmとし た場合の、薄膜9bの膜厚に対する光学特性を示したも のであり、22、23はそれぞれ読取りビームに波長6 50nmのレーザ光を用いた場合の反射率及び透過率の 特性であり、24、25はそれぞれ読取りビームに波長 430nmのレーザ光を用いた場合の反射率及び透過率 の特性である。

[0048]

【0035】図5、図6からわかるように、薄膜9aに 30 用いる金(Au)の膜厚を約8nm~10nmに、薄膜 9 b に用いる Z n S の 膜厚を約 5 0 n m ~ 7 0 n m 程度 にそれぞれ設定することにより、読取りビームに用いる レーザ光の波長が650nm及び430nmのいずれを 用いた場合においても、反射層9の反射率は約20数 %、透過率が50%超となる。

[0049]

【0036】したがって、反射層4をアルミニウム(A 1) 等の反射率の高い材料を選定することによって、反 射層4、7を共に20~45%程度の高い反射率で設定40 することができ、2層光ディスクに好適な反射層を形成 することができる。したがって、430 nmと650 n mの2波長の読取りビームにおいて、各反射層を安定し て正確に読取ることができる。

[0050]

[0037]

[0051]

【発明の効果】本発明は以上のように構成したため、2 層光ディスクの中間反射膜を、透光性基板よりも屈折率 の高い誘電体化合物からなる薄膜と、金属からなる薄膜 50 9 b・・・・薄膜 10

との組み合わせによって多層に形成することにより、反 射率及び透過率の波長依存性を低下させることができる ので、異なる波長の光ビームで構成されたピックアップ を用いても、2層光ディスクの各反射層に形成されるピ ットまたはグルーブが担持する情報を、正確にしかも安 定して光学的に読取ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施形態を示す2層光ディスクの一 部を内部の主要構成と共に示した概略構造図である。

【図2】本発明の一実施形態の具体的構造を示す各実施 例を2層光ディスクの一部断面構造で表した図であり、 図2(a)は第1の実施例を、図2(b)は第2の実施 例を、図2(c)は第3の実施例をそれぞれ表してい

【図3】第2の実施例における反射層7の薄膜7bに用 いる乙nSの膜厚を45nmとした場合の、薄膜7aの、 膜厚に対する光学特性を示した図である。

【図4】第2の実施例における反射層7の薄膜7aに用 いる銀(Ag)の膜厚を12nmとした場合の、薄膜7 bの膜厚に対する光学特性を示した図である。

【図5】第3の実施例における反射層9の薄膜9bに用 いるZnSの膜厚を60nmとした場合の、薄膜9aの 膜厚に対する光学特性を示した図である。

【図6】第3の実施例における反射層9の薄膜9aに用 いる金(Au)の膜厚を10nmとした場合の、薄膜9 bの膜厚に対する光学特性を示した図である。

【図7】本発明のその他の各実施形態を示す2層光ディ スクの主要部概略断面構造図である。

【図8】従来の2層光ディスクの一部を内部の主要構成 と共に示した概略構造図である。

【図9】図8における従来の2層光ディスクの各反射層 を光ピックアップの読取りビームが読取る場合の光ビー ムの経路を、各反射層の拡大断面図において示した図で ある。

【符号の説明】

1・・・・透光性基板

2・・・・・反射層

2a・・・・薄膜

2 b・・・・薄膜

3・・・・スペーサ層

4・・・・・反射層

5・・・・・基板

6・・・・薄膜

7・・・・・反射層

7 a · · · · 薄膜

7 b・・・・薄膜

8・・・・薄膜

9・・・・反射層

9a・・・・薄膜

1

10・・・・波長650nmのレーザ光を用いた場合の 反射率の特性曲線

11・・・・波長650nmのレーザ光を用いた場合の 透過率の特性曲線

12・・・・波長450nmのレーザ光を用いた場合の 反射率の特性曲線

13・・・・波長450nmのレーザ光を用いた場合の 透過率の特性曲線

14・・・・波長650nmのレーザ光を用いた場合の 反射率の特性曲線

15・・・・波長650nmのレーザ光を用いた場合の 透過率の特性曲線

16・・・・波長450nmのレーザ光を用いた場合の 反射率の特性曲線

17・・・・波長450nmのレーザ光を用いた場合の 透過率の特性曲線

18・・・・波長650nmのレーザ光を用いた場合の^c

*反射率の特性曲線

19・・・・波長650nmのレーザ光を用いた場合の 透過率の特性曲線

12

20・・・・波長450nmのレーザ光を用いた場合の 反射率の特性曲線

21・・・・波長 450 n mのレーザ光を用いた場合の 透過率の特性曲線

22・・・・波長650nmのレーザ光を用いた場合の 反射率の特性曲線

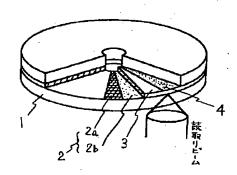
23・・・・波長650nmのレーザ光を用いた場合の 透過率の特性曲線

24・・・・波長450nmのレーザ光を用いた場合の 反射率の特性曲線

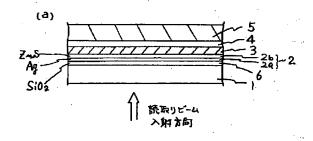
25・・・・波長450nmのレーザ光を用いた場合の 透過率の特性曲線

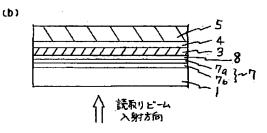
26・・・中間基板

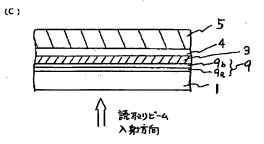
【図1】

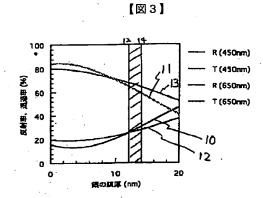


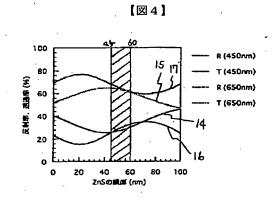
【図2】

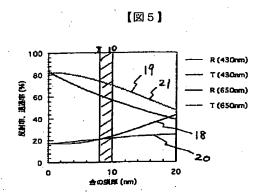


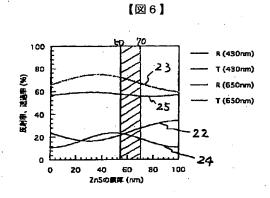


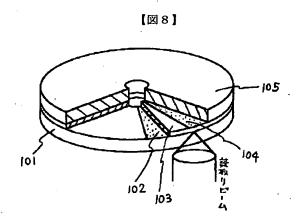


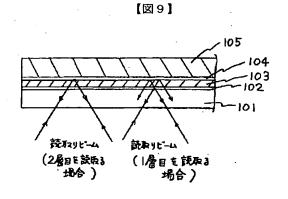




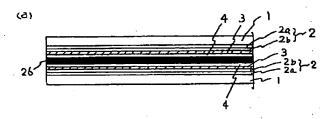


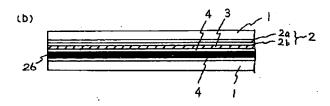


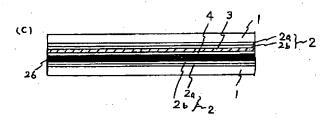




【図7】







【手続補正書】

【提出日】平成9年2月18日

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】発明の詳細な説明

【補正方法】変更

【補正内容】

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、情報を坦持するピット またはグループを有する反射層が多層に形成された再生 用光ディスクに関し、特に反射層の層構造に関する。

[0002]

【従来の技術】従来、情報を坦持するピットまたはグループを有する反射層を多層に形成して、片面側から各層に対応する情報を光学的に読み出す多層光ディスクが知られている。多層光ディスクには例えば図8に示すような2層光ディスクがある。図8は、従来の2層光ディスクの一部を内部の主要構成と共に示した概略構造図である。同図に示すように、2層光ディスクは、透明な合成樹脂を射出成形し所定の厚さの円盤上に形成される透光

性基板101の片面上に、第1の情報に対応するピットまたはグルーブ形状の図示しない凹凸が、螺旋状又は同心円状に形成され、さらに透光性基板101上を、所定の反射率および透過率を有する半透明の薄膜が凹凸に密着するように被覆形成されている。このため半透明の薄膜は、凹凸に沿った形状を有し、第1の情報を坦持するピットまたはグループを有する反射層102を構成している。

【0003】反射層102上には、透光性を有する紫外線硬化型樹脂等を用いて所定の厚さのスペーサ層103が積層されていて、さらにその上には反射率の高い金属薄膜からなる反射層104が積層形成されている。反射層104と密着するスペーサ層103の表面には、第2の情報に対応するピットまたはグルーブ形状の図示しない凹凸が、螺旋状又は同心円状に形成されていて、反射層104が凹凸に密着するように被覆形成されている。このため反射層104は、凹凸に沿った形状を有し、第2の情報を坦持するピットまたはグルーブを有している。また、反射層104上には基板105が形成されている。

【0004】2層光ディスクを形成する別の方法は、透光性101の片面上に、第1の情報に対応するピット又はグループ形状の図示しない凹凸が、螺旋状又は同心円状に形成され、さらに透光性基板101上を、所定の反射率及び透過率を有する半透明の薄膜が凹凸に密着するように被覆形成されている。このため、半透明の薄膜は、凹凸に沿った形状を有し、第1の情報を担持するピット又はグループを有する反射層102を構成している。

【0005】また、基板105の片面上には、第2の情報に対応するピット又はグルーブ形状の図示しない凹凸が、螺旋状又は同心円状に形成され、さらに反射層102に比較して反射率の高い金属薄膜からなる反射層104が、基板105上の凹凸に密着するように被覆形成されている。このため、反射層102と同じく、反射層104は、第2の情報を担持するピット又はグルーブを有している。さらに、反射層で被覆された2つの基板は、透光性を有する紫外線硬化樹脂等を用いて接着され、所定の厚さのスペーサ層103を形成している。

【0006】2層光ディスクは以上のように形成され、図9に示すように、図示しない光ピックアップを用いて、透光性基板101側から1層目を読取る場合は、光ピックアップの読取りビームを、中間反射膜である反射層102上に合焦させ、反射層102上に形成されたピットまたはグルーブによって変調された反射光を読取っている。また2層目を読取る場合は、光ピックアップの読取りビームを反射層102を透過させて反射層104上に合焦させ、反射層104上に形成されたピットまたはグルーブによって変調された反射光が再び反射層102を透過して得られる光を読取っている。図9は、図8における2層光ディスクの各反射層を光ビックアップの読取りビームが読取る場合の光ビームの経路を、各反射層の拡大断面図において示した図である。

【0007】2層光ディスクはこのように2層目を読取る場合は、読取りビームの照射経路において、1層目を2回通過するので、同一の光ピックアップの読取りビームによって各層の情報を読取る場合には、1層目の反射層はできるだけ透過損失が少なく反射効率のよい薄膜に形成するのが望ましく、このことから、中間反射膜である1層目の反射層は、主として厚さ15nm程度の金薄膜で形成され、2層目の反射層は、例えばアルミニウム等を用いて形成し、650nm付近の波長のレーザ光で構成される読取りビームで各層の情報を読取り再生していた。

【0008】したがって、2層光ディスクは、ディスクの両面をひっくり返すことなく2層に記録された情報を適宜選択して読取ることができるので、情報が高密度に記録され、しかも、1つの光ピックアップを用いて2層に渡って記録された情報を瞬時に再生することができる。

【0009】近年、情報の高密度化に伴い、このような多層光ディスクにおいても、さらに各反射層により多くの情報を担持させるため、各反射層において螺旋状又は同心円状配列されるピット又はグルーブが、従来よりも小形にしかも高密度に形成される多層光ディスクが要求されている。このようなディスクの情報を精度良く読取るには、これらのピットまたはグルーブ形状に応じて読取りビームも波長の短いレーザ光を用いる必要がある。

【0010】しかしながら、従来の2層光ディスクの反射層に用いた金薄膜によってこれら高密度のピット又はグルーブを形成し情報を担持させて、従来よりも波長の短いレーザ光を用いた読取りビームによって情報を読取ろうとした場合に、金薄膜の反射率や透過率等の光学特性は波長依存性が大きいため、正確に読取ることができず、反射率や透過率が大きくくずれて2層光ディスクの1層目が中間反射膜としての機能を果たさなくなるという問題があった。

【0011】また、中間反射膜に誘電体多層膜を用いた場合、1波長につき3層程度の誘電体を積層するように形成すれば所望の光学特性が得ることができる。即ち、誘電体多層膜は、他の波長領域では透明なので、再生する各波長ごとに最適化した誘電体多層膜を積層してゆけば、複数波長で使用可能な中間反射膜を得ることができ、従来のように、650nm付近の波長のレーザ光を用いてピットまたはグルーブを形成し、情報を読取ることもできるし、同一のディスクを、さらに短い波長のレーザ光を用いた読取りビームで情報を読取ることもできる。

【0012】ところが、誘電体多層膜の場合、膜の総厚が千nm以上になるので、膜の形成工程が多く、成膜の歩留まりが著しく低下すること、成膜時にクラックを生じ易く、所望の反射率及び透過率を安定して得ることができないこと、積層による実効的なピット形状の変化や光学干渉等を生じて信号劣化を生じること、等の欠点があるため実用に適さない、といった問題点があった。

[0013]

【発明が解決しようとする課題】本発明は上述の問題点に鑑みなされたものであり、波長依存性が少なく、異なる波長を有する光ビームで構成されたピックアップを用いても、正確にしかも安定して各層を読取ることのできる2層光ディスクを提供することを目的とする。

[0014]

【課題を解決するための手段】請求項1記載の発明は、 所定の屈折率を有する透光性の基板上に、第1の情報を 担持する第1の反射層、スペーサ層、第2の情報を担持 する第2の反射層、が順次積層され、第1及び第2の情 報を光ピックアップにより読取り可能に構成される2層 光ディスクにおいて、第1の反射層は、金属薄膜からな る金属層及び、基板より高い屈折率を有する誘電体から なる誘電体層、が積層されて形成されることを特徴とす る。

【0015】また、請求項2記載の発明は、所定の屈折率を有する透光性の基板上に、第1の情報を担持する第1の反射層、スペーサ層、第2の情報を担持する第2の反射層、が順次積層され、第1及び第2の情報を光ピックアップにより読取り可能に構成される2層光ディスクにおいて、第1の反射層は、基板とほぼ同一の屈折率を有する誘電体からなる第1の誘電体層及び、金属薄膜からなる金属層及び、基板より高い屈折率を有する誘電体からなる第2の誘電体層、が積層されて形成されることを特徴とする。

【0016】また、請求項3記載の発明は、請求項1又は2記載の2層光ディスクにおいて、第1の誘電体層を構成する誘電体は、金属硫化物、又は金属酸化物、又は金属フッ化物、又はこれらの混合体、からなることを特徴とする。

【0017】また、請求項4記載の発明は、請求項1又は2又は3記載の2層光ディスクにおいて、金属薄膜の材料は、Al、Au、Cu、Ni、pt、Zn、Ag、の金属又は、前記金属のいずれかを主たる成分とする合金あるいは混合物から選択されることを特徴とする。

【0018】また、請求項5記載の発明は、所定の屈折率を有する透光性の基板上に、第1の情報を担持する第1の反射層、スペーサ層、第2の情報を担持する第2の反射層、が順次積層され、第1及び第2の情報を光ピックアップにより読取り可能に構成される2層光ディスクにおいて、第1の反射層は、基板より高い屈折率を有する誘電体からなる第1の誘電体層及び、Ag単体又はAgを主たる成分とする合金あるいは混合物の薄膜からなる層、が積層されて形成されることを特徴とする。

【0019】また、請求項6記載の発明は、所定の屈折率を有する透光性の基板上に、第1の情報を担持する第1の反射層、スペーサ層、第2の情報を担持する第2の反射層、が順次積層され、第1及び第2の情報を光ピックアップにより読取り可能に構成される2層光ディスクにおいて、第1の反射層は、基板より高い屈折率を有する誘電体からなる第1の誘電体層及び、Ag単体又はAgを主たる成分とする合金あるいは混合物の薄膜からなる層及び、基板とほぼ同一の屈折率を有する誘電体からなる第2の誘電体層、が積層されて形成されることを特徴とする。

[0020]

【作用】本発明は以上のように構成したので、2層光ディスクの中間反射膜を、透光性基板よりも屈折率の高い誘電体化合物からなる薄膜と、金属からなる薄膜との組み合わせによって多層に形成することにより、反射率及び透過率の波長依存性を低下させることができるので、異なる波長の光ビームで構成されたピックアップを用いても、2層光ディスクの各反射層に形成されるピットまたはグルーブが担持する情報を、正確にしかも安定して

光学的に読取ることができる。

[0021]

【発明の実施の形態】次に、本発明の一実施形態を図1 乃至図6に基づいて以下に説明する。図1は、本発明の一実施形態を示す2層光ディスクの一部を内部の主要構成と共に示した概略構造図である。同図において、2層光ディスクは、透明な合成樹脂を射出成形し所定の厚さの円盤上に形成される透光性基板1の片面上に、第1の情報に対応するピットまたはグルーブ形状の図示しない凹凸が、螺旋状又は同心円状に形成され、さらに透光性基板1上に、反射層2が積層形成されている。

【0022】反射層2は、同図に示すように、金属からなる薄膜2a及び、透光性基板1よりも屈折率の高い誘電体によって形成された誘電体からなる薄膜2bが、透光性基板1上に密着するように積層されて形成されたものであり、薄膜2a、2bはそれぞれ透光性基板1上のピットまたはグループ形状の凹凸にそって被覆され、第1の情報を坦持するピットまたはグループを有する。

【0023】反射層2を構成する薄膜2aの材料は、例えば、アルミニウム(A1)、金(Au)、銅(Cu)、ニッケル(Ni)、白金(pt)、亜鉛(Zn)、銀(Ag)等があり、特に反射層の反射率の下限を25%以上に設定する場合には、銀(Ag)を用いることが望ましい。また、上記各金属を主たる成分として酸化又は腐食を防止するための他の元素を光学特性が著しく変化しない範囲で添加した合金あるいは、金属混合物を用いても良い。

【0024】また、反射層2を構成する薄膜2bの材料は、ZnS、CeS等の金属硫化物、あるいは、TiO2、In2O3、ZrO2、ZnO、Bi2O3、CeO2、Eu2O3、HfO2、La2O3、Nd2O5、MoO3、MgO、pr6O11、Sm2O3、Sb2O3、Sc2O3、SnO3、SrTiO3、Ta2O5、Y2O3等の金属酸化物、あるいは、PbF2等の金属フッ化物等、あるいは、ITO(In2O3+SnO2(5%))の様なこれらの混合物等からなる金属化合物からなり、透光性基板1に比べ比較的高い屈折率を有するものが望ましい。

【0025】反射層2上には、透光性を有する紫外線硬化型樹脂等を用いて所定の厚さのスペーサ層3が積層されていて、さらにその上には反射率の高い金属薄膜からなる反射層4が積層形成されている。反射層4と密着するスペーサ層3の表面には、第2の情報に対応するピットまたはグルーブ形状の図示しない凹凸が、螺旋状又は同心円状に形成されていて、反射層4が凹凸に密着するように被覆形成されている。このため反射層4は、凹凸に沿った形状を有し、第2の情報を坦持するピットまたはグルーブを有している。また、反射層4上には基板5が形成されている。

【0026】本発明の一実施形態を示す2層光ディスク

は以上のように構成され、図示しない光ピックアップを 用いて、従来の2層光ディスクと同様に、透光性基板側 から1層目を読取る場合は、光ピックアップの読取りビ ームを、中間反射膜である反射層2に合焦させ、反射層 2に形成されたピットまたはグルーブによって変調され た反射光を読取っている。また2層目を読取る場合は、 光ピックアップの読取りビームを反射層2を透過させて 反射層4上に合焦させ、反射層4上に形成されたピット またはグループによって変調された反射光が再び反射層 2を透過して得られる光を読取っている。

[0027]

【実施例】次に、本発明の一実施形態の具体的構造を示 す各実施例を図2乃至図6に基づいて以下に説明する。 先ず、第1の実施例は、図2(a)に示すように、薄膜 2 a の材料に銀(A g)を用い、薄膜 2 b の材料に 2 n Sを用いて、同図に示すように積層し、中間反射膜であ る反射層2を形成する。透光性基板1は、透光性を有す る合成樹脂等により形成されているが、若干の吸湿性を 有するため、薄膜2 aが、透光性基板1からの水分や、 樹脂に含まれる残留モノマー等と反応して酸化または腐 食することを防止して反射層の初期の光学的性能を安定 保持するために、薄膜2aと透光性基板1の間にSiO 2からなる薄膜6が形成されている。薄膜6は、透光性 基板1に近い屈折率を有するように、透光性基板1に用 いられる材料に応じて用いる材料が適宜選定される。し たがって、薄膜2aと透光性基板1の間に薄膜6が設け られていても、薄膜6は、透光性基板1の一部とみなす ことができるので、光学的影響を無視することができ

【0028】また、図2(b)は第2の実施例であり、 反射層7は、図2(a)における反射層2で用いられる 薄膜2a、2bを透光性基板側からみて積層順を入れ替 えたものであり、薄膜7aは薄膜2aと同じ材料を用い て、また、薄膜7bは薄膜2bと同じ材料を用いて、そ れぞれ膜厚を最適な値に調整して形成したものであり、 透光性基板 1 上に 2 n S からなる薄膜 7 b 、銀(A g) からなる薄膜2aが順次積層されて形成されている。ま た、薄膜7aが、紫外線硬化型樹脂を用いたスペーサ層 3に含まれる水分や残留モノマー等の影響を受けないよ うに、薄膜7aとスペーサ層3の間にはSiO2からな る薄膜8が形成されている。薄膜8は、スペーサ層3に 近い屈折率を有するように、スペーサ層3に用いられる 材料に応じて用いる材料が適宜選定される。したがっ て、薄膜7aとスペーサ層3の間に薄膜8が設けられて いても、薄膜8は、スペーサ層3の一部とみなすことが できるので、光学的影響を無視することができる。

【0029】図3は図2(b)における反射層7の薄膜7bに用いる2nSの膜厚を45nmとした場合の、薄膜7aの膜厚に対する光学特性を示したものであり、10、11はそれぞれ読取りビームに波長650nmのレ

ーザ光を用いた場合の反射率及び透過率の特性曲線であり、12、13はそれぞれ読取りビームに波長450 nmのレーザ光を用いた場合の反射率及び透過率の特性曲線である。

【0030】また、図4は、図2(b)における反射層7の薄膜7aに用いる銀(Ag)の膜厚を12nmとした場合の、薄膜7bの膜厚に対する光学特性を示したものであり、14、15はそれぞれ読取りビームに波長650nmのレーザ光を用いた場合の反射率及び透過率の特性であり、16、17はそれぞれ読取りビームに波長450nmのレーザ光を用いた場合の反射率及び透過率の特性である。なお、薄膜8を形成するSiO2の厚さは、図3及び図4の場合、共に50nmで形成されている。

【0031】図3、図4からわかるように、薄膜7aに用いる銀(Ag)の膜厚を約12nm~14nmに、薄膜7bに用いるZnSの膜厚を約45nm~60nm程度にそれぞれ設定することにより、読取りビームに用いるレーザ光の波長が650nm及び450nmのいずれを用いた場合においても、反射層7の反射率は約25%、透過率が65%程度となる。

【0032】したがって、反射層4をアルミニウム(A1)等の反射率の高い材料を選定することによって、反射層4、7を共に25~45%程度の高い反射率で設定することができ、2層光ディスクに好適な反射層を形成することができる。したがって、450nmと650nmの2波長の読取りビームにおいて、各反射層を安定して正確に読取ることができる。

【0033】また、図2(c)は第3の実施例であり、 薄膜9aの材料に金(Au)を用い、薄膜9bの材料に ZnSを用いて、同図に示すように透光性基板1上に順 次積層し、中間反射膜である反射層9を形成する。図5 は、図2(c)における反射層9の薄膜9bに用いるZ nSの膜厚を60nmとした場合の、薄膜9aの膜厚に 対する光学特性を示したものであり、18、19はそれ ぞれ読取りビームに波長650nmのレーザ光を用いた 場合の反射率及び透過率の特性であり、20、21はそれぞれ読取りビームに波長450nmのレーザ光を用い た場合の反射率及び透過率の特性である。

【0034】また、図6は、図2(c)における反射層 9の薄膜9aに用いる金(Au)の膜厚を10nmとした場合の、薄膜9bの膜厚に対する光学特性を示したものであり、22、23はそれぞれ読取りビームに波長650nmのレーザ光を用いた場合の反射率及び透過率の特性であり、24、25はそれぞれ読取りビームに波長430nmのレーザ光を用いた場合の反射率及び透過率の特性である。

【0035】図5、図6からわかるように、薄膜9aに 用いる金 (Au) の膜厚を約8nm~10nmに、薄膜 9bに用いるZnSの膜厚を約50nm~70nm程度 にそれぞれ設定することにより、読取りビームに用いる レーザ光の波長が650nm及び430nmのいずれを 用いた場合においても、反射層9の反射率は約20数 %、誘過率が50%超となる。

【0036】したがって、反射層4をアルミニウム(A1)等の反射率の高い材料を選定することによって、反射層4、7を共に20~45%程度の高い反射率で設定することができ、2層光ディスクに好適な反射層を形成することができる。したがって、430nmと650nmの2波長の読取りビームにおいて、各反射層を安定して正確に読取ることができる。

[0037]

【発明の効果】本発明は以上のように構成したため、2層光ディスクの中間反射膜を、透光性基板よりも屈折率の高い誘電体化合物からなる薄膜と、金属からなる薄膜との組み合わせによって多層に形成することにより、反射率及び透過率の波長依存性を低下させることができるので、異なる波長の光ビームで構成されたピックアップを用いても、2層光ディスクの各反射層に形成されるピットまたはグループが担持する情報を、正確にしかも安定して光学的に読取ることができる。